

Articulating Paper Forceps – Instructions For Use

Cleaning and Disinfection:

- Thoroughly clean after each use and before sterilization using one of the methods listed below:
 - Ultrasonic Cleaning.
 - Automated Washing Equipment.
 - Manual scrubbing in warm soapy water.
- Corrosive cleaners and detergents should not be used due to risk of chemical reactions with the stainless steel.
- Abrasive bristle (wire) brushes are not recommended as the surface finish of the instrument could be damaged.
- Hinged instruments should be lubricated after cleaning and rinsing and before sterilization.
- Thoroughly dry before sterilization.

Sterilization:

- Sterilize in a sterilization pouch or instrument cassette according to the following parameters:
 - Steam Autoclave cycle of 20 minutes @ 121°C.
 - Unsaturated Chemical Vapor cycle of 20 minutes @ 132°C.
 - Dry Heat Sterilization cycle of 90 minutes @ 160°C.
- Hinged instruments must be sterilized in the 'open' position to ensure effective sterilization of the hinge area.
- Do not sterilize along with non-stainless steel metal items.

Pinces pour papier à articuler – Mode d'emploi

Nettoyage et désinfection :

- Nettoyer soigneusement après chaque utilisation et avant la stérilisation à l'aide de l'une des méthodes indiquées ci-dessous :
 - Nettoyage ultrasonique.
 - Équipement de lavage automatisé.
 - Brossage manuel dans de l'eau savonneuse tiède.
- Ne pas utiliser de nettoyeurs et de détergents corrosifs en raison du risque de réactions chimiques avec l'acier inoxydable.
- Les brosses avec fils métalliques ne sont pas recommandées puisqu'elles pourraient endommager le fini de surface de l'instrument.
- Les instruments à charnières devraient être lubrifiés après le nettoyage et le rinçage, puis avant la stérilisation.
- Bien sécher avant la stérilisation.

Stérilisation :

- Stériliser dans une pochette de stérilisation ou une cassette à instruments selon les paramètres suivants:
 - Cycle de traitement à l'autoclave à vapeur de 20 minutes @ 121 °C.
 - Cycle à vapeur chimique insaturée de 20 minutes @ 132 °C.
 - Cycle de stérilisation à chaleur sèche de 90 minutes @ 160 °C.
- Les instruments à charnières doivent être stérilisés dans une position « ouverte » en vue d'assurer une stérilisation efficace de la zone munie de charnières.
- Ne pas stériliser avec des articles métalliques autres qu'en acier inoxydable.